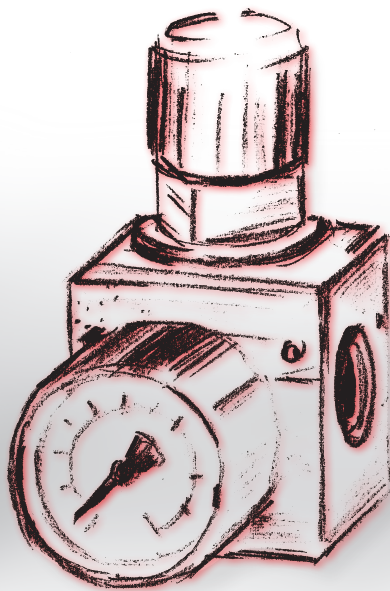




Druckminderer

DM-R1

Druckminderung für Gase



EINSATZBEREICH

CO₂ / N₂ Hochdruck-Inertisierungsanlagen
CO₂ Niederdruck-Inertisierungsanlagen

PRODUKTINFORMATION

Druckminderer

DM-R1



Druckminderer reduzieren einen hohen, oft schwankenden Druck auf einen einstellbaren, konstanten Druck hinter dem Ventil.
Der DM-R1 ist ein Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung.

Druckminderer DM-R1

- ☐ Blockbauweise
- ☐ Membrandruckregler mit Sekundärentlüftung
- ☐ Einfache Verblockung mehrerer Einzelgeräte
- ☐ Druckeinstellung kann arretiert werden
- ☐ Einbaulage beliebig
- ☐ Vordruckunabhängigkeit
- ☐ Manometer beidseitig montierbar
- ☐ Manometer Ø 50 im Lieferumfang enthalten
- ☐ einsitziges Durchgangsventil, membrangesteuert

TECHNISCHE DATEN

Werkstoffe

Kopfstück: Zink-Z 410
Federhaube: POM-Ms
Membrane: NBR-Ms
Druckfeder: St. verzinkt
Ventilkegel: NBR-Ms
Gegendruckfeder: Niro
O-Ring 50x2: NBR
Deckel: PBTP
Federhaube abschließbar: POM-Al
Schließzylinder abschließbar: Ms

Mediumstemperatur:

max. 60°C

Umgebungstemperatur:

max 60°C

Maximaler Eingangsdruck p1:

16 bar

maximal zulässiger Hinterdruck

0,5 – 10 bar

Anschluss:

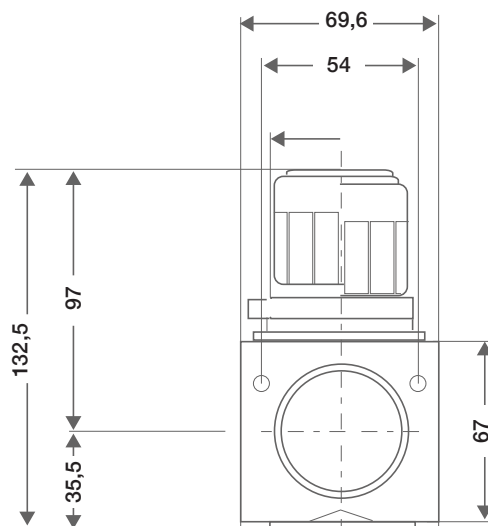
G 1/2"

Manometeranschluss:

G 1/4"

Gewicht:

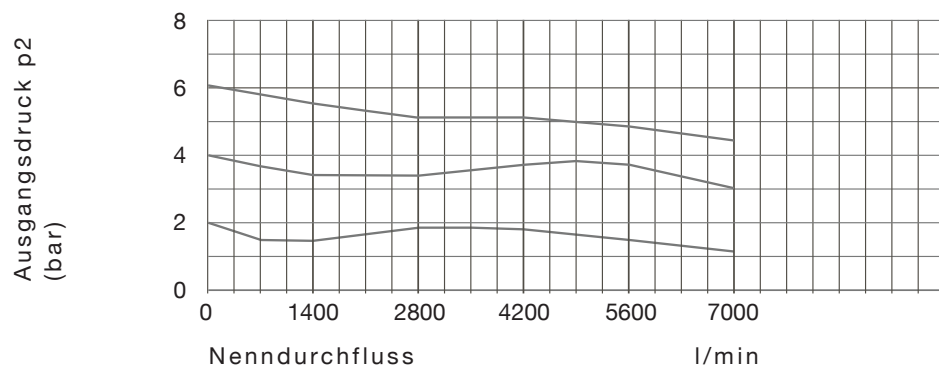
935 g



Maße in mm-Angabe

Durchflussleistung DM-R1

Volumenstrom bei p1= 8 bar



BESTELLNUMMERN

Druckminderer DM-R1

1/2", 0,5–10 bar

R002725

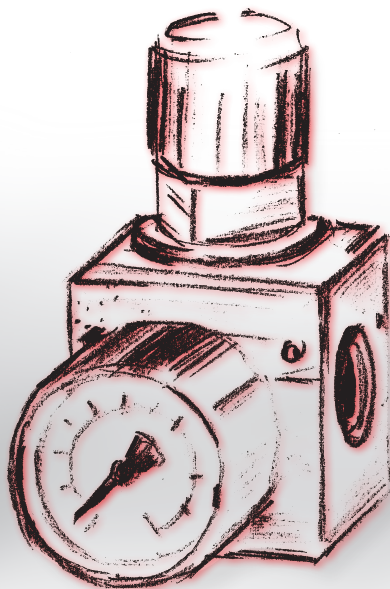
Weitere Informationen auf Anfrage!



Pressure reducer

DM-R1

Pressure reduction for gases



OPERATIONAL AREA

CO₂ / N₂ High-pressure inerting systems

CO₂ Low-pressure inerting systems

PRODUCT INFORMATION

Pressure reducer

DM-R1

Pressure reducers reduce a high, often fluctuating pressure to an adjustable, constant pressure downstream of the valve.
The DM-R1 is a diaphragm pressure regulator with secondary venting.

Pressure reducer DM-R1

- ☐ Block design
- ☐ Diaphragm pressure regulator with secondary venting
- ☐ Easy interlocking of several individual units
- ☐ Pressure setting can be locked in place
- ☐ Can be installed in any position
- ☐ Inlet pressure independence
- ☐ Pressure gauge can be mounted on both sides
- ☐ Pressure gauge Ø 50 included in scope of delivery
- ☐ Single-seated globe valve, diaphragm-operated

Material

Head piece: Zinc-Z 410
Spring cap: POM-Ms
Diaphragm: NBR-Ms
Pressure spring: Galvanised steel
Valve cone: NBR-Ms
Back pressure spring: Niro
O-ring 50x2: NBR
Cover: PBTP
Spring cap lockable: POM-Al
Locking cylinder lockable: Ms

Medium temperature

max. 60°C

Ambient temperature

max. 60°C

Maximum inlet pressure p1

16 bar

Maximum permissible outlet pressure

0,5 – 10 bar

Connection

G 1/2"

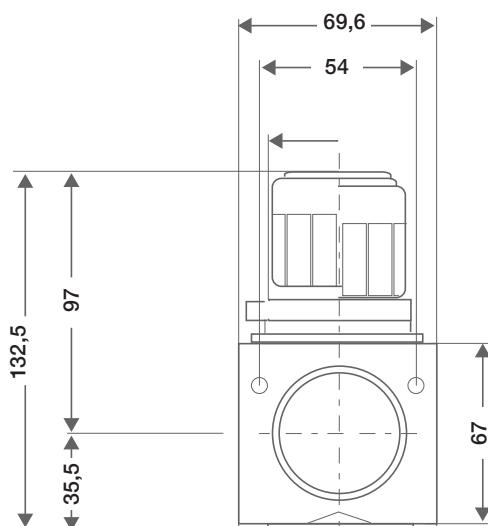
Pressure gauge connection

G 1/4"

Weight

935 g

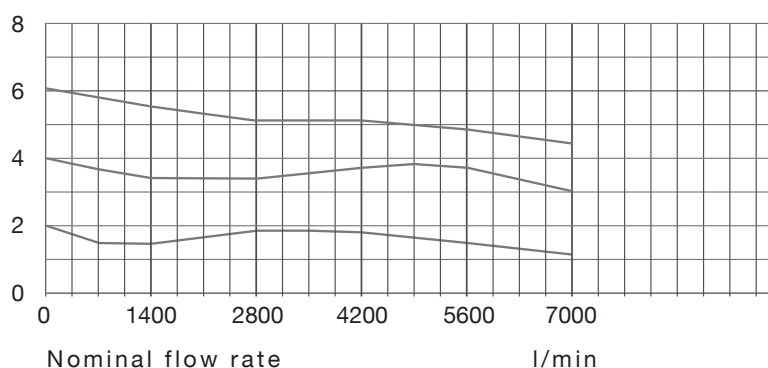
TECHNICAL DATA



All dimensions in mm

Flow rate

Outlet pressure p2
(bar)



ORDER NUMBERS

Pressure reducer DM-R1

1/2", 0,5–10 bar

R002725

Further information on request