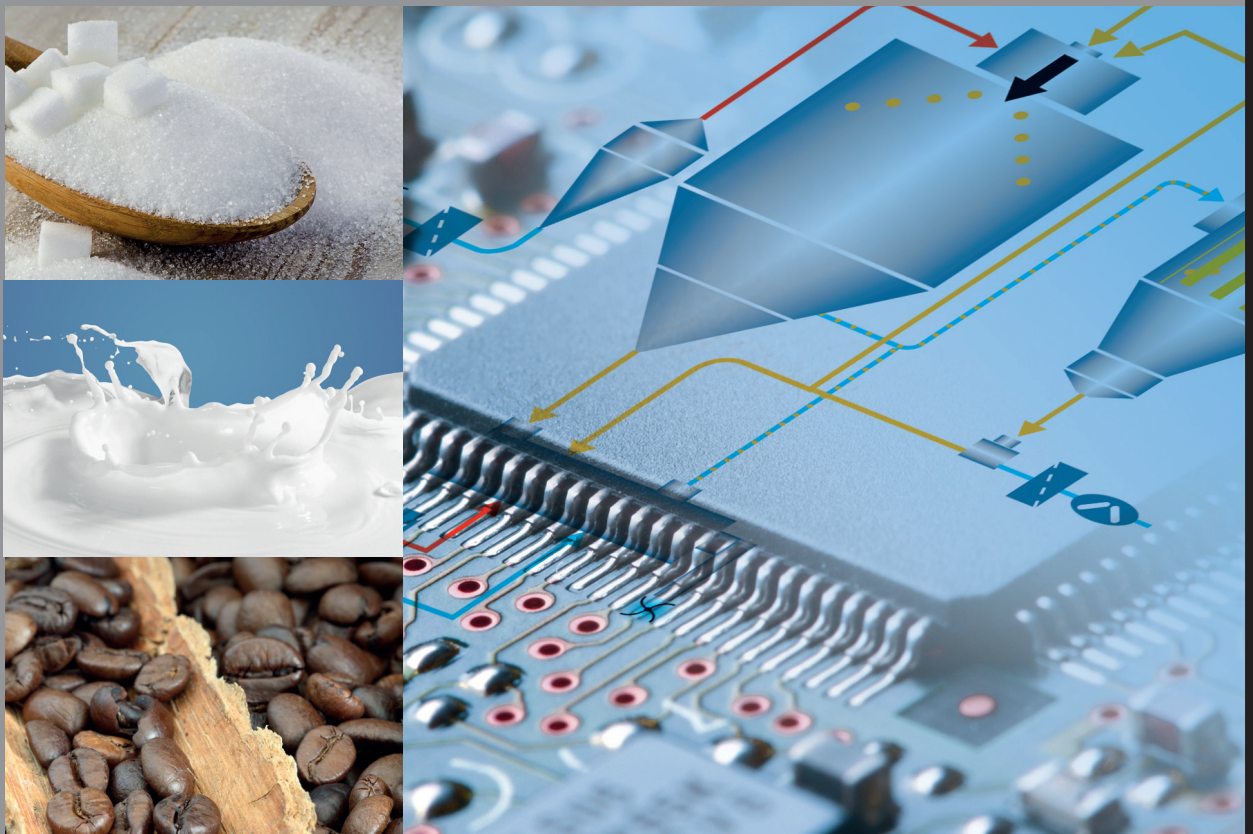


LET'S PLAY IT SAFE

BRANDFRÜHERKENNUNGSSYSTEM SYSTEM ZUR ÜBERWACHUNG UND STEUERUNG VON KOHLENSTOFFMONOXID

ÜBERWACHEN
STEUERN
SCHÜTZEN



robecco dryer protection

robecco **RDP**

robecco dust control

robecco **RDC**



QR-Code scannen
und mehr erfahren

RISIKO



EXPLOSIONSGEFAHR

besteht in

- Mühlen
- Sprühtürmen
- Trocknern
- Filtern
- Silos
- Förderanlagen
- Abscheiden
- Sichern
- Mischen

ZÜNDQUELLEN

sind

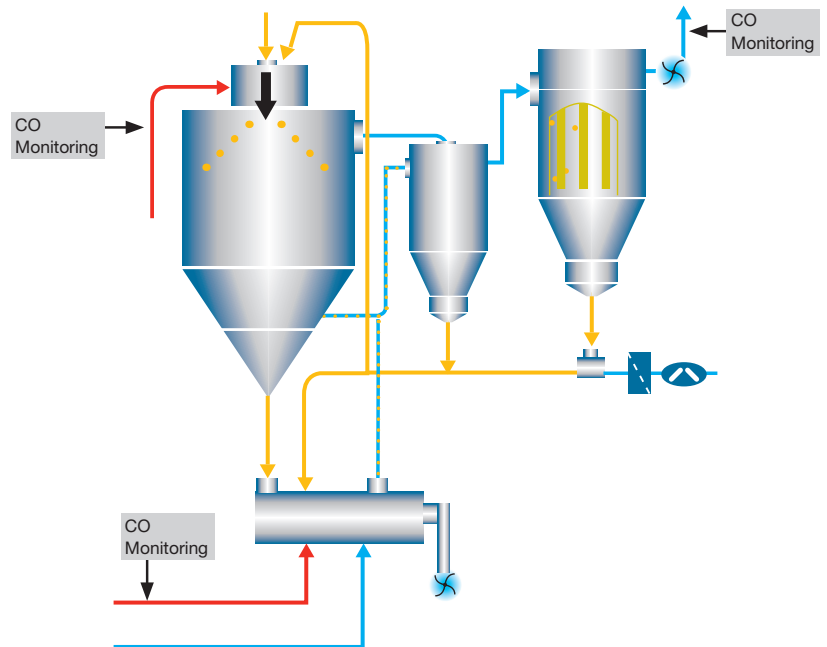
- Heiße Oberflächen
- Mechanisch erzeugte Funken
- Elektrische Betriebsmittel
- Glimmnester
- Offene Flammen
- Elektrostatische Entladung

PRODUKTE

sind

- brennbare
Staub-Luft-Gemische

BRANDFRÜHERKENNUNGSSYSTEM SYSTEM ZUR ÜBERWACHUNG UND STEUERUNG VON KOHLENSTOFFMONOXID



Brand- und Explosionsrisiken:

- Brände und Explosionen stellen ein hohes Risiko für Personen, Umwelt und Produktionsanlagen dar. Die Folge ist eine beträchtliche Wärme- und Druckwirkung.
- Die Brand- und Explosionssicherheit einer Anlage wird durch Risikofaktoren am Aufstellungsort und insbesondere durch die zu bearbeitenden Produkte bestimmt.
- Bedingt durch hohe Prozesstemperaturen und Produkteigenschaften kann es jederzeit zu gefährlichen Anbackungen und Glimmnestern im Produktionsprozess kommen.
- Gemäß den VDI Richtlinien 2263 Blatt 7 und 7.1 hat sich der Einsatz der Kohlenstoffmonoxid (CO) Detektion zur Brandfrüherkennung bewährt.
- Das rechtzeitige Erkennen eines Glimmbrands ermöglicht dem Betreiber die Ausbreitung eines Brandes zu verhindern. Eine kontinuierliche CO Überwachung warnt daher vorbeugend vor Bränden und Explosionen.

robecco dryer protection vermeidet Anlagenstillstände und sichert damit die Produktivität.

Technische Merkmale:

- Kontinuierliche Infrarot Differenzmesstechnik von CO (Kohlenstoffmonoxid) **NEU**
- ATEX Konformität
- Beheizte Probenentnahme
- Beheizte Gasentnahmewege
- Kompakte Bauweise
- Benutzerfreundlichkeit
 - Visualisierung der Messwerte
 - Einfache & kosteneffiziente Wartung
 - Minimaler Ersatzteilaufwand
 - Messdatenspeicherung
 - Fehleranzeige im Klartext
 - Driftkompensation
 - Automatische Wartungsaufforderungen & Planung
 - Flexible Benutzerverwaltung
 - zuverlässige Ausführung & geringe Betriebskosten

Applikationen (Beispiele):

Glimmbrandüberwachung bei Trocknungsprozessen von:

- | | |
|--------------------|----------|
| • Milch | • Kaffee |
| • Kakao | • Zucker |
| • Malz | • Tee |
| • Fruchtkonzentrat | • Blut |



robecco dust control (RDC)

robecco dust control ermittelt effektiv Schäden an filternden Abscheidern. Emissions- und Filterüberwachung wird durch das Gerät optimiert und garantiert die Produktivität.

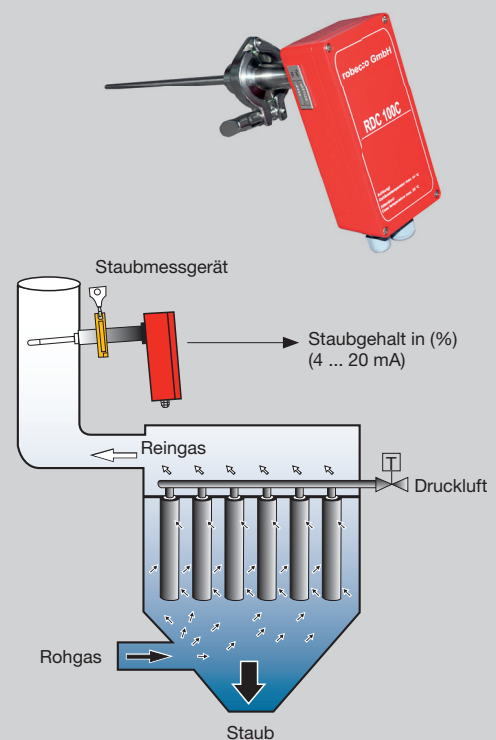
Technische Merkmale:

- Emissionsmessung und Filterüberwachung mit einem Gerät
- Vermeidung sichtbarer Abgasfahnen
- Vermeidung von Produktverlusten
- Einfache Geräteinstallation
- Vereinfachung der Instandhaltung der Filteranlagen durch:
 - Früherkennung beginnenden Filterverschleißes
 - Ortung defekter Filterelemente
 - Möglichkeit gezielter Wartungsmaßnahmen

Applikationen:

Emissionsmessung und Filterüberwachung in:

- Prozessfiltern
- Silodachfiltern
- Entstaubungsanlagen



ROBECCO REALISIERT

QUALITÄT · SICHERHEIT · PRODUKTIVITÄT



rob ecco GmbH
Industriepark 17
56593 Horhausen
Germany
Fon: +49-2687-92626-0
Fax: +49-2687-92626-20
info@rob ecco.de
www.rob ecco.de